

Peran ESD SL

Peran ESD SL (WB)

25-02-2025 / V 3

Beskrivning

Peran ESD SL är en trekomponent, självutjämnande, pigmenterad och elektriskt ledande epoxibeläggning.

Funktioner och Fördelar

- Mycket god ledningsförmåga.
- Självutjämnande med bra flytegenskaper
- Hög slitage- och kemikaliebeständighet
- Vattentät estetisk yta som är lätt att rengöra

Användningsområde

Kan användas där det finns särskilda krav på avledning av statisk elektricitet. Den används även där det krävs en porfri, vattentät, kemikaliebeständig, slitstark, hygienisk och lättstädad yta.

Lämpar sig i datorsalar, sjukhus och inom läkemedels-, kemisk-, elektronikindustrin.

Förpackning

Produkten levereras som A+B+C i följande förpackningar:

Enhet 32 kg - Del A: 11 kg, Del B: 5 kg, Del C: 16 kg

Del A = Peran ESD SL A

Del B = Peran ESD SL/Primer B

Del C = Peran ESD SL C

Tillgänglig kulör

Produkten finns tillgänglig i följande standardfärger:

Goosewing Grey 222, Mid Grey 280, Tile Red 637, Pastel Green 740

Obs: På grund av ledande tillsatser i formuleringen kan de slutliga färgerna se något mörkare ut jämfört med standard Peran/Flowshield SL.

Icke-standardfärger tillgängliga på begäran.

Hållbarhetstid

12 months from manufacture day (on the package) when stored in the original, unopened pack.

Förvaring

Förvaras i torrt utrymme, i öppnade originalförpackningar vid temperaturer mellan +5 °C och +40 °C. Skyddas mot frost, direkt solljus, fukt eller inträngande föroreningar.

Certifikat & Godkännanden

CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)

Peran ESD SL

Tekniska egenskaper

Utseende		A: Pigmenterad vätska B: Klar, ljusgul vätska C: Mörkgrått, fint pulver
Blandningsförhållanden	A / B / C	2,2 / 1 / 3,2 i vikt
Blandad densitet	EN ISO 2811	~1,60 kg/dm ³
Vikttorrhalt		~100 %
Användningstid vid +20°C		~30 min
Härdningstid vid +20°C		Dammtorr: efter 8 timmar Lätt gångtrafik: efter 15 timmar Full belastning: efter 48 timmar Fullhärdning: efter 7 dagar
Övermålningsbar vid +20°C		15 - 24 timmar
Teknisk information om härdad produkt		
Shore D-hårdhet	EN ISO 868	~80
Slitstyrka	EN 13892-4	AR0.5 (< 50 µm)
Appliceringsförhållanden		
Omgivningstemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+15 °C - +25 °C
Relativ fuktighet i omgivningen		< 75 %
Underlagets relativa fuktighet		< 93 % ovan ESD-Primer

Appliceringsförhållanden - tillägg

För att säkerställa bästa appliceringsegenskaper rekommenderas att behållarna konditioneras i minst 24 timmar i +15 °C - +25 °C före applicering.

Vid ovan nämnda temperaturer optimeras utflyt för bästa appliceringseffekt och materialförbrukningen kan bibehållas.

Under applicering och inledande härdning av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

Låt inte omgivningstemperaturen sjunka under +5 °C under de första 24 timmarna efter applicering.

Hög luftfuktighet i början av härdningen kan resultera i vita, matta och flammiga ytor.

Förberedelse av underlaget

Produkten får endast appliceras på underlag som förberetts och primats i enlighet med systemdatablad och läggningsanvisning.

Se till att det inte finns några lösa partiklar, smuts, damm eller spår av fukt på underlaget eftersom de kan förhindra korrekt vidhäftning mellan skikten eller påverka härdningen.

Blandning

Rör om del A innan del B tillsätts. Töm försiktigt del B i del A. Blanda med en låghastighetsblandare och omrörare och se till att materialet blandas ordentligt, var noga med att inte ta med luft. Tillsätt gradvis fyllmedel C till vätskan och blanda noggrant i 3 minuter. Se till att allt fyllmedel C blandas in från behållarens sidor till en helt homogen blandning. Häll slutligen över materialet i en annan behållare och

Tekniskt datablad

Peran ESD SL

blanda i ytterligare en minut före applicering.

Observera: Dela inte satser utan blanda alltid hela saster för att inte äventyra slutresultatet. Blanda alltid hela setet A+B+C.

Noggrann blandning är viktigt för att undvika uppkomsten av mjuka, icke-härdade fläckar.

Applicering

Fördela materialet jämnt på den primade ytan med hjälp av en anpassad sågtandsraka.

Kontrollera regelbundet tjockleken på golvet. Felaktig tjocklek resulterar i oregelbunden ledning av statisk elektricitet i det färdiga golvet

Vänta i 2–3 minuter och använd en piggröller av metall för att ta bort luftbubblor från ytan. Styr rullen längs och över golvplanet för bästa resultat.

Täckningsgrad

~1,60 kg/m²/mm

För detaljerad information se systemdatablad och lägningsanvisning.

Rengöring av verktyg

Ohärdat material kan rengöras med lösningsmedel (acetone, xylene), härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg.

Observera

Färgskiftningar kan förekomma då systemet innehåller kolfiber

Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

Hälsö- och säkerhetsföreskrifter

Följ lämpliga riktlinjer för arbetshälsa och säkerhet som gäller på arbetsplatsen.

Mer information finns i säkerhetsdatabladet för de enskilda komponenterna.

Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB